



Opérateur/trice en contrôle

L'opérateur/trice en contrôle qualité réalise des contrôles visuels et dimensionnels de pièces mécaniques ou d'horlogerie. Il/elle utilise les instruments de mesure standard de manière fiable, et connaît les bonnes pratiques liées aux opérations de contrôle. Il/elle connaît aussi la manipulation de base des machines à mesurer tel que Marcel Aubert, caméra de mesure Keyence, colonne de mesure 2D et microscope de mesure. Le contrôle de pièces grâce au logiciel Quick Control, ainsi que l'interprétation des résultats de mesures fait aussi partie de ses attributions.

Durée de la formation

50 jours

A qui s'adresse cette formation

Toute personne minutieuse désirant travailler dans le domaine de la qualité.

Compétences professionnelles acquises

- :: Maîtriser des différents aspects techniques liés aux opérations de contrôle et de manipulation.
- :: Utiliser des plans de contrôle et validation de pièces.
- :: Réaliser des contrôles de production par échantillonnage selon la norme ISO 2859, ISO 3951.
- :: Utiliser le logiciel Quick Control Pro.
- :: Réaliser des contrôles sur Marcel Aubert et caméra de mesure Keyence.
- :: Utiliser des équipements de mesure d'atelier : pieds à coulisse, micromètres, colonne de mesure, jauges et rugosimètre.
- :: Connaître les outils qualité et du management de la qualité.

Conditions d'admission

Français B1 et réussite du test d'entrée réalisé au CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP « Opérateur/trice en contrôle ».

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.