



## Opérateur/trice en anglage main

L'opérateur/trice en anglage main donne aux mouvements de montres une finition particulièrement minutieuse pour créer un jeu de reflets lumineux. L'anglage consiste à éliminer les arêtes vives sur les pièces métalliques en ponçant les angles en biseau, c'est-à-dire en formant sur le pourtour des pièces une fine surface oblique et régulière qui reflète la lumière.

### Durée de la formation

130 jours

### Organisation de la formation

L'anglage est un métier qui nécessite une formation longue et l'acquisition d'une large expérience. Les personnes en formation vont bénéficier d'un enseignement pratique compatible avec l'anglage de très haute qualité, afin qu'au terme de leur formation, elles soient en mesure de maîtriser la technique sur des pièces simples et disposent d'une base de pratique qui va leur permettre de progresser vers les opérations plus difficiles du métier.

La formation se termine par un stage pratique en entreprise, lors duquel la personne peut exercer ses nouvelles compétences dans un cadre industriel.

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne possédant de très bonnes capacités manuelles et du goût pour le travail parfaitement exécuté.

### Compétences professionnelles acquises

Sur la base d'un plan de formation élaboré en collaboration avec la Convention patronale de l'industrie horlogère.

Effectuer des travaux d'anglage à la lime, à la loupe et au binoculaire

- :: Effectuer l'ébavurage d'un pont;
- :: Enlever la carotte par limage sans altérer les états de surface des différentes facettes de la pièce sur laquelle est effectuée l'opération;
- :: Effectuer le satinage des flancs, après avoir enlevé les traces d'usinage;
- :: Effectuer les traits tirés sur les flancs, après avoir enlevé les traces d'usinage;
- :: Effectuer le préanglage de la pièce, en vue d'obtenir une surface régulièrement plane avec des arêtes parallèles;
- :: Effectuer l'anglage de la pièce, dans le but de donner un aspect poli, sans facette;
- :: Réaliser les traits brouillés sur la « face dessous » de la pièce;
- :: Réaliser les traits tirés sur la « face dessus » de la pièce;
- :: Meuler une lime en fonction du travail à réaliser.

Effectuer des travaux d'anglage au touret

- :: Monter et tailler des meules de bois et de cuir;

**CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle**

Polir les angles.

Effectuer des travaux d'anglage au micromoteur

- :: Réaliser un pré anglage;
- :: Polir un angle;
- :: Satiner des flancs;
- :: Réaliser une goutte polie;
- :: Réaliser des surfaces « poli-bloquées ».

### Conditions d'admission

L'inscription au cours est conditionnée à la réussite d'un test pratique ainsi que d'un test en mathématiques. Ces deux tests sont suivis d'un entretien de motivation. Les tests ainsi que l'entretien ont lieu lors de la même journée.

### Titre délivré

En fin de formation, l'apprenant reçoit un certificat de **la Convention patronale de l'industrie horlogère** ainsi qu'un diplôme du CNIP.

### Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.