

AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

En cette période de turbulences économiques, un des éléments qui permet aux entreprises de se battre avec succès réside dans le fait de disposer de personnel compétent et créatif. La formation est dès lors une clé de voûte de la réussite des entreprises, aujourd'hui et demain. Tornos a récemment installé une machine Micro 8 au CNIP dans le Val-de-Travers (Suisse) et nous avons voulu en savoir plus sur cette institution de formation au service du tissu économique local, régional et supra-régional. Rencontre avec Mme Gosteli, responsable Marketing et communication de l'institution.



Présentation du logo en 3d lors de la journée portes ouvertes d'octobre dernier.

Un centre ancré dans sa région...

Le CNIP est un centre de formation pour adultes peu ou pas qualifiés, actif depuis 15 ans dans la formation continue. Les spécialités de la maison sont: la mécanique traditionnelle et CNC, l'électrotechnique, le polissage, le soudage, l'horlogerie et la logistique. La formation est une combinaison de modules théoriques et pratiques dont le but est la mise sur le marché du travail de personnes dont les qualifications correspondent à des besoins précis. Ceci peut être organisé pour des personnes en réinsertion professionnelle, à la recherche de nouvelles compétences ou qui désirent actualiser un savoir-faire.

... au service des entreprises

Il n'est pas rare de mettre en place des formations ciblées pour les entreprises des cantons de Neuchâtel, Vaud, Jura et également de la France voisine. Une autre prestation offerte par l'institution est le bilan de compétences techniques. Il est possible de suivre un module de test qui déterminera les compétences des personnes et vers quels modules de formation il serait le plus judicieux de les orienter. Ceci pour offrir des formations qui correspondent non seulement à des besoins sur le marché, mais également aux aspirations des collaborateurs.

Présentation



Aperçu de la cellule dédiée au «petit et précis». Cette dernière intègre la programmation, la production et le contrôle.



Messieurs Yersin à gauche et Thüer à droite, devant la nouvelle Micro 8. «Ce type de machine est diffusé à large échelle dans notre région, il y avait donc un réel besoin pour un support à la formation.

Travail avec les machines

Les formations sont réalisées sur des projets concrets, ainsi les productions éventuellement réalisées sont très proches de la pratique. Parfois le CNIP réalise des pièces en sous-traitance pour des entreprises de la place. Mme Gosteli nous dit: *«Nous ne désirons pas faire de la concurrence à nos clients et partenaires, parfois la production de petites séries peut au contraire leur rendre service».*

Pourquoi des machines Micro 8?

Comme nous l'avons vu plus haut, l'institution souhaite proposer des formations qui correspondent à un besoin sur le marché. Mme Gosteli précise: *«Ce type de machine est diffusé à large échelle dans notre région, il y avait donc un besoin déjà rien qu'à ce niveau».* MM Yersin et Thüer, responsables de l'atelier ajoutent: *«La machine est simple à programmer, à utiliser et à expliquer. De plus elle est très précise et fiable. Nos partenaires industriels de la région ont été très satisfaits de cette acquisition qui nous permet de développer nos formations vers le décolletage CNC».*



UNE NOUVELLE IMAGE POUR SES 15 ANS

Les 23 et 24 octobre dernier, le CNIP a dévoilé sa nouvelle image lors d'une journée portes ouvertes. A cette occasion, une oeuvre réalisée par les collaborateurs a été présentée au nombreux public présent. Cette dernière représente le nouveau logo de l'institution. Mme Gosteli nous dit à ce sujet: *«Nous avons vraiment voulu valoriser le CNIP, nous sommes connus et reconnus comme prestataire de qualité et nous souffrions d'une image un peu vieillotte qui n'avait pas évolué au même rythme que l'entreprise. Lorsque ce projet de création du logo a vu le jour dans l'entreprise, cela a créé une émulation forte entre les collaborateurs. Ce projet nous a permis de renforcer la motivation et l'esprit d'équipe au sein de notre institution».*

Ils ajoutent: *«En décolletage, nous formons des spécialistes sur machines à cames depuis longtemps, mais aujourd'hui la demande est clairement vers plus de CNC. Il reste toujours des marchés pour la came, mais les personnes en formation préfèrent également la CNC».* Par ailleurs, une machine de la gamme Tornos de plus grand diamètre (20 mm) devrait compléter le parc-machines prochainement.

Une volonté pour plus de qualité

Le CNIP, entreprise certifiée Eduqua et ISO, est reconnue par les industries comme fournissant une formation de qualité. Ses 25 formateurs sont tous des professionnels compétents au bénéfice d'une expérience industrielle. Mme Gosteli nous dit: *«Notre objectif général est de vouloir le meilleur pour nos apprenants, nos formateurs sont des professionnels de leurs domaines qui ont de plus suivi une formation pédagogique poussée, généralement le brevet fédéral de formateur d'adultes. Cette logique est la même pour nos moyens de production/formation, nous voulons disposer du meilleur».*

Présentation



La formation couvre tous les aspects de la mécanique, à commencer par les bases telles le perçage ou le tournage simple.

Formation sur les machines Tornos et Almac

Sur les quelques 3'500 mètres carrés à disposition, une petite cellule pour le «petit et précis» accueille les machines Tornos de la gamme Almac CU 1007 et Almac FB 1007, ainsi qu'une monobroche Micro 8 et un poste de programmation Alphacam. Ce mini-atelier est géré par les responsables de production, anciens collaborateurs de Tornos Fleurier. Ils nous

disent: «Nos machines sont bien équipées et nous pouvons réaliser des formations qui correspondent finement aux besoins des marchés. Généralement, nous recevons un cahier des charges et construisons la formation sur demande». Carlos Almeida, responsable des ventes pour la Suisse romande chez Tornos ajoute: «Nous avons reçu beaucoup de feed-back positif de nos clients, le fait de pouvoir former localement est vraiment un plus».

Acteur incontournable des marchés médical et horloger, Tornos se veut présent dans les pôles de formation proches de ses clients. Ainsi, par le biais du CNIP, une gamme de machines de dernière génération est à disposition du tissu économique régional.



«Nos machines sont bien équipées et nous pouvons réaliser des formations qui correspondent finement aux besoins des marchés... - MM. Tüller et Yersin, responsables de l'atelier.



CNIP
Centre neuchâtelois
d'intégration professionnelle
Site Dubied 12
2108 Couvet
www.cnip.ch